



**trend-tech**  
synergie gmbh



## ZWW 2100 - 2107 WET FILM WHEELS

- Precision instruments for rapid determination of film thickness of wet coatings
- An alternative to ZND 2050/2052 Wet film thickness gauges and ZNW 2055 Wet film thickness wheels
- Easy to operate and clean
- Sturdy and extremely durable

## ZWW 2100 - 2107 NASSFILM-PRÜFRÄDER

- Präzisionsprüfgeräte zur schnellen Bestimmung der Schichtdicke von nassen Beschichtungen
- Eine Alternative zu den ZND 2050/2052 Nassfilm-Prüfkämmen und ZNW 2055 Nassfilm-Prüfkamm-Rädern
- Einfach zu bedienen und zu reinigen
- Robust und äußerst strapazierfähig

## Thickness of liquid coatings

For several reasons it is important to determine the thickness of freshly applied liquid ("wet") coatings: The applied film thickness is often decisive for the quality of the coated product. On the other hand, the quantity of applied material should not be too high, both for technical and economical reasons. By using a wet film thickness wheel, the applied thickness can be checked exactly.

### Application areas

- For several industries such as paint-, varnish- and chemical industry and for research and test institutes
- For all types of liquid coatings, applied to a smooth surface by spraying, brushing, dipping, etc.: paints, varnishes, lacquers, oils, enamels, adhesives and many other materials
- For field and laboratory use as well as on the production line

### Features

- The wheel consists of three disks and the finger grip assembly. The outer disks are profiled in order to enable an easier rotation, the central one is smaller in diameter and eccentric, thus providing a groove with increasing depth

### Standard delivery

- 1 wet film wheel
- 1 certificate of manufacturer
- 1 storage box

### Handling

- Press the wheel into the wet coating on the substrate, each time beginning at the largest reading on the scale and at the point of maximum gap.
- Roll the wheel in one direction to the lowest scale value, turn the wheel 180° and repeat the procedure in the opposite direction, then take the average of the two readings.
- Take several readings in different places in order to obtain representative results.
- Read off thickness at the pick-up place on the wheel.
- Clean wheel with a solvent.

### Technical specification

Versions / Ausführungen	Measuring range / Messbereich	Resolution / Auflösung
ZWW 2100	0 µm - 25 µm (0 mil - 0.98 mil)	1 µm (0.04 mil)
ZWW 2101	0 µm - 50 µm (0 mil - 1.97 mil)	2 µm (0.08 mil)
ZWW 2102	0 µm - 125 µm (0 mil - 4.92 mil)	5 µm (0.20 mil)
ZWW 2103	0 µm - 250 µm (0 mil - 9.84 mil)	10 µm (0.39 mil)
ZWW 2104	0 µm - 500 µm (0 mil - 19.69 mil)	20 µm (0.79 mil)
ZWW 2105	500 µm - 1'000 µm (19.69 mil - 39.37 mil)	20 µm (0.79 mil)
ZWW 2107	0 µm - 1'500 µm (0 mil - 59.06 mil)	50 µm (1.97 mil)

Material	stainless steel / nichtrostender Stahl	Werkstoff
Dimensions (LxØ)	22 mm x Ø 50 mm (0.87" x Ø 1.97")	Dimensionen (LxØ)
Weight	≈165 g (0.36 lbs)	Gewicht
Standards	DIN EN ISO 2808, ASTM D 1212	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung



## Schichtdicke nass

Aus verschiedenen Gründen ist das Prüfen der Schichtdicke frisch aufgetragener flüssiger ("nasser") Beschichtungen wichtig: Die applizierte Schichtdicke ist oft für die Qualität des beschichteten Erzeugnisses maßgeblich. Andererseits sollte aus technischen und wirtschaftlichen Gründen auch nicht zu viel Beschichtungsmittel aufgebracht werden. Mit einem Nassfilm-Prüfrad kann die genaue Dicke geprüft werden.

### Anwendungsgebiete

- Für die verschiedensten Industriezweige wie bspw. die Farben-, Lack- und chemische Industrie und Prüfinstitute
- Für alle Arten von flüssigen Beschichtungen, die durch Spritzen, Streichen, Tauchen, etc. auf eine glatte Oberfläche aufgebracht wurden: Farb-, Lack-, Ölschichten, Emaille, Klebstoffe und viele andere Materialien
- Für den Einsatz im Feld, Labor und in der Produktion

### Besonderheiten

- Das Rad besteht aus drei Scheiben und der Fingergriffmulde. Die äußeren Scheiben sind profiliert, um ein leichteres Abrollen zu ermöglichen, die mittlere ist im Durchmesser kleiner und exzentrisch geschliffen, so dass eine Nut mit zunehmender Tiefe entsteht

### Standardlieferung

- 1 Nassfilm-Prüfrad
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Aufbewahrungsbox

### Handhabung

- Das Prüfrad auf das Substrat mit der nassen Beschichtung drücken, jeweils beginnend mit dem höchsten Skalenwert respektive der höchsten Spalthöhe.
- In eine Richtung bis zum tiefsten Skalenwert abrollen, Rad 180° drehen, Prozedere in die entgegengesetzte Richtung wiederholen und Mittelwert der beiden Messungen bilden.
- Um repräsentative Werte zu erhalten, mehrere Messungen an verschiedenen Orten durchführen.
- Dicke bei der Benetzungsstelle des Rades ablesen.
- Das Prüfrad mit einem Lösemittel reinigen.

### Technische Daten