

BEDIENUNGSANLEITUNG

ZND 2050-2052 NASSFILM-PRÜFKÄMME

Version 1.8 vom 28.01.2026

Die Abbildungen und Beschreibungen sowie die technischen Daten entsprechen zum Zeitpunkt des Druckes der vorliegenden Bedienungsanleitung den Gegebenheiten. Änderungen jeglicher Art, die sich aus technischem Fortschritt, geänderter Ausführung oder Ähnlichem ergeben, bleiben vorbehalten.

Bei der Erstellung dieser Bedienungsanleitung wurde mit größter Sorgfalt gearbeitet. Dennoch können Fehler nicht vollständig ausgeschlossen werden. Der Hersteller kann für Fehler in dieser Bedienungsanleitung und eventuell daraus entstehende Schäden nicht haftbar gemacht werden.

Für Anregungen, Verbesserungsvorschläge und Hinweise auf Fehler ist der Hersteller jederzeit dankbar.

1. SICHERHEITS- UND ARBEITSHINWEISE

1.1 Gefahren



Achtung!

Diesen Hinweis finden Sie an allen Stellen in dieser Bedienungsanleitung, wo vor Gefahren gewarnt wird, die bei unsachgemäßer Handhabung des Gerätes für Leib und Leben von Personen bestehen. Beachten Sie diese Hinweise und verhalten Sie sich in diesen Fällen besonders vorsichtig. Geben Sie alle Sicherheitshinweise auch an andere Benutzer weiter. Neben den Hinweisen in dieser Bedienungsanleitung müssen die allgemeingültigen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften berücksichtigt werden.



Vorsicht

Dieser Hinweis kennzeichnet zu beachtende Anweisungen, damit Richtlinien, Vorschriften, Hinweise und der richtige Ablauf der Arbeiten eingehalten, sowie eine Beschädigung oder Zerstörung des Gerätes verhindert werden.

1.2 Arbeitssicherheitshinweise



Die ZND 2050-2052 sind ausschliesslich zum Prüfen der Schichtdicke von flüssigen Beschichtungen aller Art vorgesehen. Jeder darüber hinausgehende Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäss. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht; das Risiko hierfür trägt allein der Benutzer.



Werden in Verbindung mit den ZND 2050-2052 andere als die von trend-tech gelieferten Teile verwendet, kann trend-tech keine Garantie und Haftung für Defekte und Schäden übernehmen.



Eigenmächtige Umbauten und Veränderungen an den ZND 2050-2052 sind nicht gestattet. Die Garantie erlischt dabei. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht; das Risiko hierfür trägt allein der Benutzer.

2. GERÄTELIEFERUNG

2.1 Transportschäden

Während des Transports ist das ZAM 5090 mit der üblichen Sorgfalt zu behandeln. Damit ein beschädigungsfreier Transport unter normalen Frachtbedingungen gewährleistet ist, ist das Gerät in der Originalverpackung zu transportieren. Stöße auf dem Transport sind zu vermeiden.

Am Bestimmungsort das Gerät aus der Verpackung herausnehmen und umgehend auf eventuelle Transportschäden hin überprüfen. Bei Anlieferung der Ware durch einen Spediteur oder Kurierdienst muss vor der Unterzeichnung eines Empfangsdokumentes eine Kontrolle der Sendung auf äußerlich sichtbare Schäden erfolgen. Ist diese in Ordnung, dann kann das Empfangsdokument ohne Vorbehalt unterschrieben werden. Ist die Verpackung jedoch sichtbar beschädigt, muss unbedingt ein Vorbehalt auf dem Empfangsdokument vom Fahrer unterschrieben lassen werden und der Frachtführer unverzüglich schriftlich haftbar gehalten werden.

Wird beim Auspacken der Sendung eine Beschädigung des Inhaltes festgestellt, muss der Spediteur/Kurierdienst unverzüglich haftbar gehalten werden und zwar mit dem Vermerk: „Beim Auspacken wurde festgestellt, dass etc.“ Diese grobe Kontrolle der Ware respektive eine Haftbarhaltung gegenüber dem Spediteur müssen innerhalb der Frist erfolgen, welche in der Regel 7 Tage nach Erhalt der Ware beträgt. Die Frist könnte aber auch kürzer sein. Klären Sie daher die Frist bei Erhalt der Ware.

Bitte melden Sie einen Transportschaden auch unverzüglich Ihrem autorisierten trend-tech-Händler oder direkt der trend-tech synergie gmbh.

2.2 Lieferumfang

Folgende Teile sind in der Lieferung inbegriffen:

- 1 Nassfilm-Prüfkamm
- 1 Etui

2.3 Optionales Zubehör

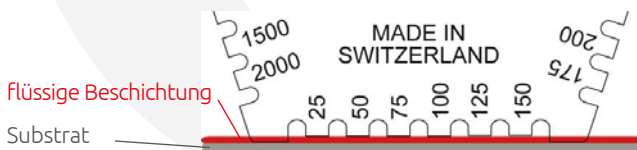
- ACC 061 Einseitige Beschriftung
- ACC 062 Zweiseitige Beschriftung
- ZKZ 001 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

3. BESONDERHEITEN

- Der Prüfkamm ist ein Vieleck mit einer Reihe von Zähnen an jeder Seite. Die beiden äusseren Zähne jeder Seite bilden jeweils eine Grundlinie. Die dazwischen liegenden inneren Zähne sind fortschreitend kürzer, wodurch sich abgestufte Abstände zur Grundlinie ergeben. Für jeden Zahn ist der Abstand zur Grundlinie angegeben.
- Der Prüfkamm ist einfach zu reinigen.

4. HANDHABUNG

- Den Prüfkamm fest auf das Substrat mit der flüssigen Beschichtung drücken (direkt nach der Applikation mit einem 90° Winkel), mit den Zähnen senkrecht zur Oberfläche.
- Den Prüfkamm entfernen und untersuchen, welche Zähne von der Beschichtung benetzt wurden.
- Die Nassschichtdicke der Beschichtung liegt zwischen dem letzten benetzten Zahn und dem nicht mehr benetzten Zahn (siehe Bild).
- Den Prüfkamm mit einem Lösemittel reinigen.



Das Bild zeigt, dass der Zahn $200\ \mu\text{m}$ als letzter Zahn von der Beschichtung benetzt wurde und der Zahn $225\ \mu\text{m}$ nicht mehr benetzt ist. Die Nassschichtdicke der Beschichtung liegt demnach zwischen $200\ \mu\text{m}$ und $225\ \mu\text{m}$.

5. TECHNISCHE DATEN

| Ausführung | Prüfbereich |
|------------|---|
| ZND 2050.A | 25 µm bis 2'000 µm (6-eckig) |
| ZND 2051 | 5 µm bis 150 µm (6-eckig) |
| ZND 2052 | 100 µm bis 950 µm (5-eckig), in Schritten von 25 µm |

Werkstoff: Stahl, nichtrostend / Aluminium

Normen: ISO 2808, EN ISO 2808, ASTM D 4414



trend-tech synergie gmbh | Marktplatz 17 | 4501 Neuhofen/Krems – Austria
+43 (0)7227/22206 | office@trend-tech.at | www.trend-tech.at