



ACC378 PROFILE ROD

- Applicator for preparing uniform films of coating materials, adhesives and similar products on flat and flexible substrates with ZAA 2300 Automatic film applicator coater or for manual application
- Especially suitable for flexible substrates e.g. paper, foils, cardboard, test charts, textiles, leather etc.; because small unevenness of the substrate will be levelled by the applicator
- Several layers can be applied successively or close together
- For very thin layers, e.g. on foils or paper
- Easy to handle
- Reliable results
- Easy to clean

ACC378 PROFILRAKEL

- Applikator zur Herstellung von gleichmäßigen Schichten aus Beschichtungsstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen und flexiblen Unterlagen mit dem ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät oder für Handapplikationen
- Hervorragend geeignet für flexible Substrate wie beispielsweise Papier, Folien, Karton, Prüfkarten, Textilien, Leder usw., da kleinere Substratunebenheiten durch den Applikator geglättet werden
- Mehrere Schichten können neben- oder übereinander appliziert werden
- Für sehr dünne Schichten, z.B. auf Folien oder Papier
- Einfache Handhabung
- Zuverlässige Ergebnisse
- Leicht zu reinigen

Application

At profile rods a profile is shaped directly into the rod. The wet film thickness depends on the profile size.

Standard delivery

- 1 applicator

Options

- ZAA 2300/2600 Automatic film applicator coater
- ZPH 2035 Specimen holder

Handling

- Only use on flexible substrates such as specimen holder, printing blankets, textiles, leather etc.
- Place the applicator for the desired wet film thickness on the substrate to be coated.
- Pour the product to be tested in front of the applicator in drawing direction and apply with uniform speed (about 25 mm/s / 1"/s).
- Afterwards clean the applicator.

Technical specification

Profile rods with a film width of approx. 320 mm (12.6")

Versions / Ausführungen	Wet film thickness / Nassschichtdicke	Dry coat weight at solids / Auftragsgewicht bei Feststoff			Versions / Ausführungen	Wet film thickness / Nassschichtdicke	Dry coat weight at solids / Auftragsgewicht bei Feststoff		
		25%*	50%*	100%*			25%*	50%*	100%*
ACC378.004	4.57 µm (0.18 mil), #2	1.14	2.29	4.57	ACC378.059	59.44 µm (2.34 mil), #26	14.86	29.72	59.44
ACC378.006	6.86 µm (0.27 mil), #3	1.71	3.43	6.86	ACC378.064	64.01 µm (2.52 mil), #28	16.00	32.00	64.01
ACC378.009	9.14 µm (0.36 mil), #4	2.29	4.57	9.14	ACC378.068	68.58 µm (2.70 mil), #30	17.15	34.29	68.58
ACC378.011	11.43 µm (0.45 mil), #5	2.86	5.72	11.43	ACC378.073	73.15 µm (2.88 mil), #32	18.29	36.58	73.15
ACC378.013	13.72 µm (0.54 mil), #6	3.43	6.86	13.72	ACC375.075	75.44 µm (2.97 mil), #33	18.86	37.72	75.44
ACC378.016	16.00 µm (0.63 mil), #7	4.00	8.00	16.00	ACC378.077	77.72 µm (3.06 mil), #34	19.43	38.86	77.72
ACC378.018	18.29 µm (0.72 mil), #8	4.57	9.14	18.29	ACC378.080	80.01 µm (3.15 mil), #35	20.00	40.00	80.01
ACC378.020	20.57 µm (0.81 mil), #9	5.14	10.29	20.57	ACC378.082	82.30 µm (3.24 mil), #36	20.57	41.15	82.30
ACC378.022	22.86 µm (0.90 mil), #10	5.72	11.43	22.86	ACC378.084	84.58 µm (3.33 mil), #37	21.15	42.29	84.58
ACC378.025	25.15 µm (0.99 mil), #11	6.29	12.57	25.15	ACC378.086	86.87 µm (3.42 mil), #38	21.72	43.43	86.87
ACC378.027	27.43 µm (1.08 mil), #12	6.86	13.72	27.43	ACC378.091	91.44 µm (3.60 mil), #40	22.86	45.72	91.44
ACC378.029	29.71 µm (1.17 mil), #13	7.43	14.86	29.72	ACC378.096	96.01 µm (3.78 mil), #42	24.00	48.01	96.01
ACC378.032	32.00 µm (1.26 mil), #14	8.00	16.00	32.00	ACC378.100	100.58 µm (3.96 mil), #44	25.15	50.29	100.58
ACC378.034	34.29 µm (1.35 mil), #15	8.57	17.14	34.29	ACC378.105	105.16 µm (4.14 mil), #46	26.29	52.58	105.16
ACC378.036	36.58 µm (1.44 mil), #16	9.14	18.29	36.58	ACC378.109	109.73 µm (4.32 mil), #48	27.43	54.86	109.73
ACC378.038	38.86 µm (1.53 mil), #17	9.72	19.43	38.86	ACC378.114	114.30 µm (4.50 mil), #50	28.58	57.15	114.30
ACC378.041	41.15 µm (1.62 mil), #18	10.29	20.57	41.15	ACC378.125	125.73 µm (4.95 mil), #55	31.43	62.87	125.73
ACC378.045	45.72 µm (1.80 mil), #20	11.43	22.86	45.72	ACC378.137	137.16 µm (5.40 mil), #60	34.29	68.58	137.16
ACC378.050	50.29 µm (1.98 mil), #22	12.57	25.15	50.29	ACC378.148	148.59 µm (5.85 mil), #65	37.15	74.30	148.59
ACC378.052	52.58 µm (2.07 mil), #23	13.14	26.29	52.58	ACC378.160	160.02 µm (6.30 mil), #70	40.01	80.01	160.02
ACC378.054	54.86 µm (2.16 mil), #24	13.72	27.43	54.86	ACC378.171	171.45 µm (6.75 mil), #75	42.86	85.73	171.45
ACC378.057	57.15 µm (2.25 mil), #25	14.29	28.57	57.15					

* g/m² where the calculations assume a coating density of 1 g/cm³. Actual transfer rates are affected by coating rheology.

* g/m² bei Beschichtungsdichte 1 g/cm³ als Berechnungsgrundlage. Die Rheologie beeinträchtigt die effektive Nassschichtdicke.

Material	stainless steel / nichtrostender Stahl	Werkstoff
Total length	405 mm (15.94")	Gesamtlänge
Weight Profile rod	≈ 358 g (0.79 lbs)	Gewicht Profilraket
Warranty	2 years / 2 Jahre	Gewährleistung

Applikation

Bei Profilraket ist ein Profil direkt auf den Stab profiliert. Die Nassschichtdicke ist abhängig von der Profilgröße.

Standardlieferung

- 1 Applikator

Optionen

- ZAA 2300/2600 Automatisches Filmziehgerät
- ZPH 2035 Probenhalter

Handhabung

- Nur auf flexiblen Unterlagen wie Probenhalter, Drucktuch, Textilien, Leder etc. arbeiten.
- Den Applikator mit der gewünschten Nassschichtdicke auf die zu beschichtende Unterlage setzen.
- Das zu prüfende Produkt in Ziehrichtung vor den Applikator gießen und mit gleichmassiger Geschwindigkeit (etwa 25 mm/s) ausziehen.
- Den Applikator anschließend reinigen.

Technische Daten

Profilraket mit einer Filmbreiten von ca. 320 mm